



〒486-0958

愛知県春日井市西本町 3-44

TEL(0568)27-5650

FAX(0568)27-5651

E-Mail :

info@chu-sepa.co.jp



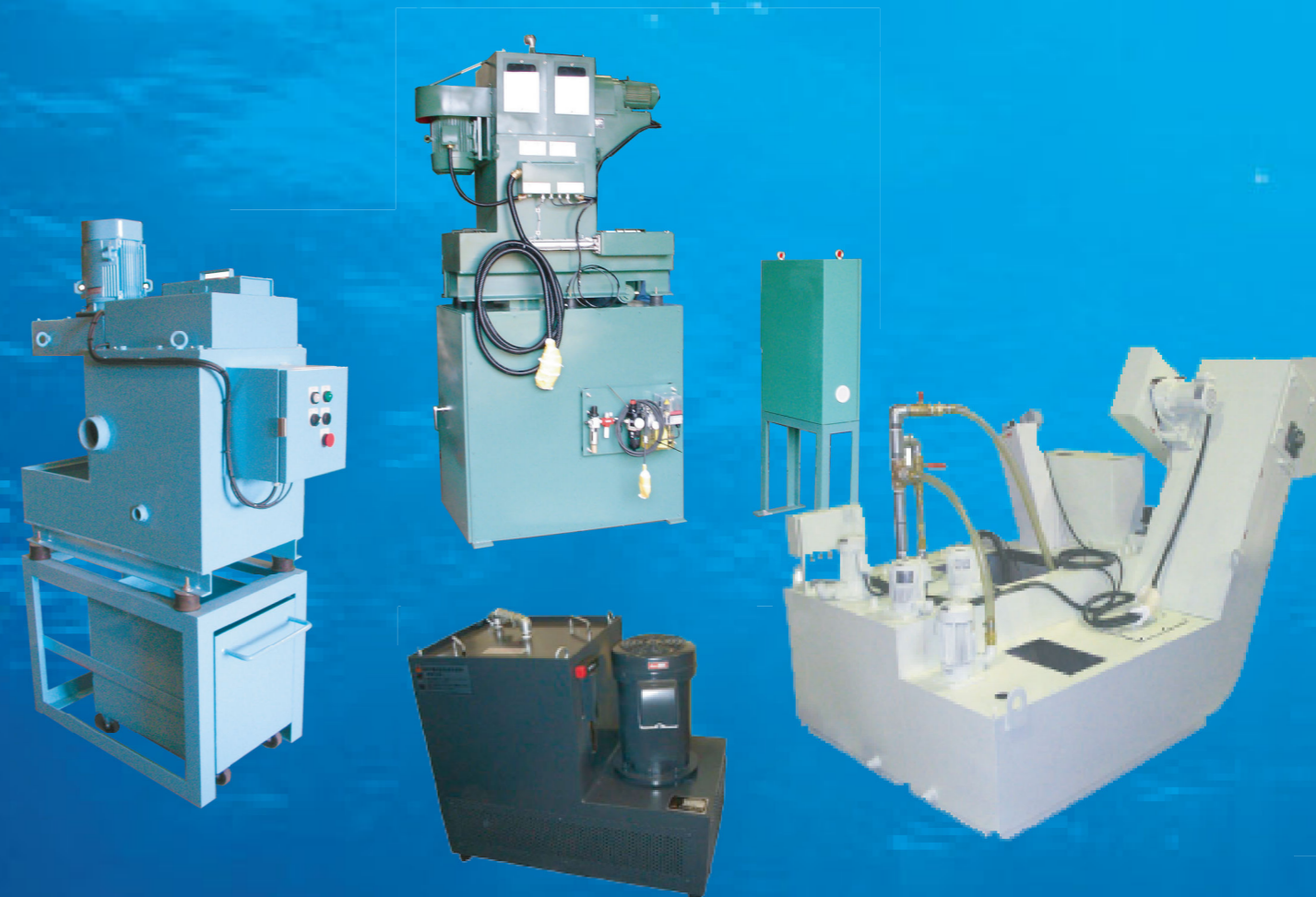
安全に関するご注意

本カタログに記載する内容は機種選定の為のものです。

実際のご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

**中部セパレーター株式会社**  
Chubu Separator Co.,Ltd.

2023.06 改訂電子版



弊社の遠心分離式クーラント液浄化装置は、フィルターなど違い消耗品がございません。また、堅牢かつ安価で様々な加工機に取り付ける事ができます。取り扱いの簡単さから産業界の幅広い分野において、生産・精製・回収などの工程に於いて採用されており、生産コストの低減・能率と品質向上及び環境対策機器としてお役立て下さい。

- ・微粒子 10 $\mu$ 以上90%、3 $\mu$ 以上70%除去することができます。
- ・フィルターなど消耗品がなく、コストパフォーマンスに優れています。
- ・昭和51年創業以来、累計一万台以上の製造・販売実績がございます。

**中部セパレーター株式会社**

**www.chu-sepa.co.jp**

電子版

# 会社案内 製品について

## 1、会社概要

昭和51年	小牧市にて創業、CLシリーズ発売開始
昭和53年	中部セパレーター株式会社設立
昭和55年	工場移転
昭和56年	DLシリーズ発売
昭和60年	工場拡張
昭和61年	資本金400万円に増資
昭和62年	第二工場稼働、事務所移転
平成元年	資本金1,000万円に増資
平成10年	DLGシリーズ発売
平成24年	高橋 祐次 代表取締役就任 高橋 晋 相談役就任
令和元年	春日井市西本町へ移転

商号	中部セパレーター株式会社
所在地	〒486-0958 愛知県春日井市西本町3丁目44番地
設立年月日	昭和53年4月
資本金	1,000万円
電話番号	0568-27-5650
FAX番号	0568-27-5651
E-MAIL	info@chu-sepa.jp
URL	www.chu-sepa.co.jp
取引銀行	三菱東京UFJ銀行 小牧支店 名古屋銀行 小牧支店 東春信用金庫 小牧西支店
主要営業品目	遠心分離機 クーラントタンク クーラント装置 濾過装置関連機器
代表取締役社長	高橋 祐次

## 2、遠心分離機の使用

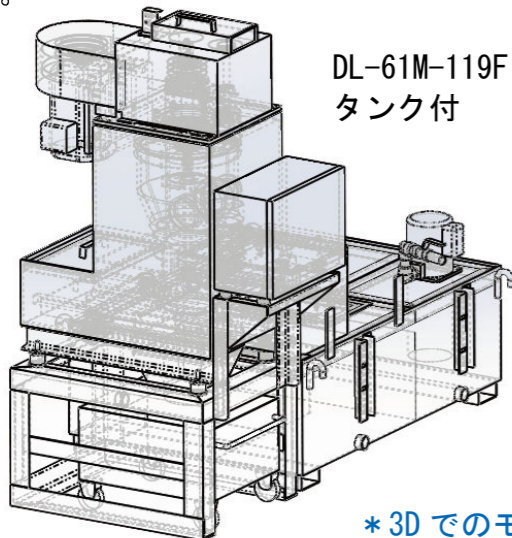
### ■ 工作機械の加工液の濾過装置

\*水性・油性・磁性体・非磁性体問わず濾過します。

対象液

研磨液 / 研削液 / 切削液 / 伸線油 / 圧延油 /  
電解加工液 / ガラス加工液 / セラミック加工液 /

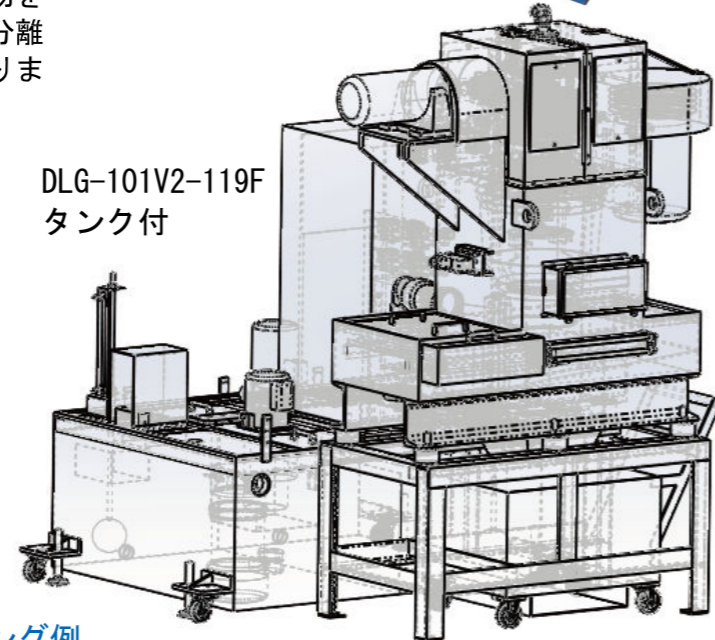
工作機械クーラント液の浄化装置として多数の出荷実績がございます。遠心分離機は、クーラント液に遠心力を与え比重差のある(重い方の)固形物を除去するという単純な構造です。これが、遠心分離機は、堅牢で安価であるとの評価に繋がっております。



DL-61M-119F  
タンク付



CL-81N-118B  
タンク付



DLG-101V2-119F  
タンク付

\*3Dでのモデリング例

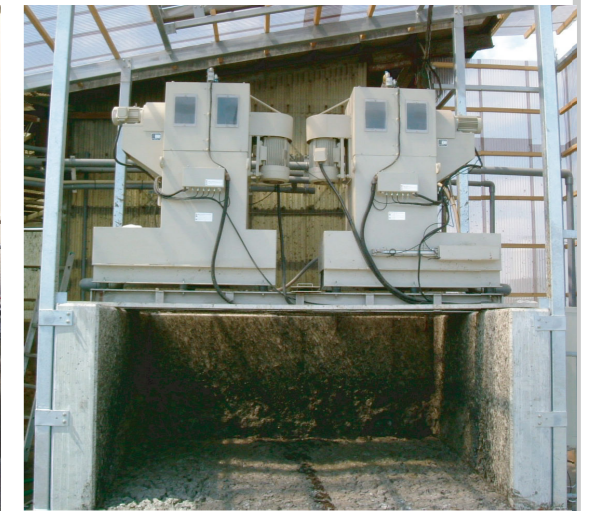
## ■ 各種設備のスラッジ回収装置・濾過装置

塗装ブース / バレル研磨 / 家畜し尿の処理 /

弊社の遠心分離機は、スラッジの発生する様々な場面においてスラッジ回収装置として採用されております。特に塗装ブース・バレル研磨・洗浄工程で発生するスラッジの回収装置としてこれまで実績がございます。これらのスラッジ回収工程において腐敗バクテリアの除去を同時に行う為、作業環境の改善にも効果的です。



DLG-101-119C



DLG-401-219A

## ■ 新たな用途

近年ではニューエネルギーの精製装置の一部としても採用されております。弊社としても応援しておりますバイオディーゼルのアドベンチャーにも積載されております。



## ● バイオディーゼルのアドベンチャーとは?

バイオディーゼルのアドベンチャー HP アドレス  
<http://biodieseladventure.com/>

● 個人ができるエコエネルギー活用の可能性を広げるトライアルとして、廃食油からバイオディーゼルの作る超小型の精製装置を車に積み、化石燃料に頼らず地球一周を目指す世界初のプロジェクト。現在は日本一周中

● 2007年12月に日本をスタートし、北米、アフリカ(サハラ縦断)、ヨーロッパ、アジアと回り、各地で廃食油を集めて燃料を作りながら自力で地球一周を試みる。360日かけて2008年12月にゴールした。2009年4月から日本一周に挑戦中。

● 旅を通して各国の人々や新エネルギーや環境に関心のある人達と交流を通し、様々な情報発信を行なっています。

## CL-30-311A-SP 搭載車

バイオディーゼルのアドベンチャーのバイオディーゼルの精製装置には、弊社製品が採用されております。



● 中部セパレーターはバイオディーゼルのアドベンチャーを応援しています。

### 3、カタログ外製品

弊社では、本カタログに掲載されていない製品も取り扱っております。左記写真左は、有機物の取扱いを想定した遠心分離機、写真中央は、省スペースなモーター直結の遠心分離機となります。



CL-51K-119-Z-SP

特注巨大手動遠心分離機  
回転体内径φ760mm



CV-51-113A



### 4、サンプルテスト

弊社では、手動式セパレーターを使用した濾過テストも承っております。詳細な分析（粒度分布・汚染度など）が必要な場合は別途費用が発生致します。（濾過テスト液は単純な試験の場合で約18L程度ご用意頂く必要がございます。）

液を頂いてから約1週間～2週間頂きテストし、画像付のテストレポートを提出致します。

### 6、組込例

遠心分離機 + フィルター のテスト機としてコンヒラ殿に弊社の遠心分離機を採用して頂きました。

遠心分離機とフィルターは、相互補完関係にあり濾過液の状態が一定に保たれます。

株式会社 コンヒラ 神戸支社  
〒650-0047  
兵庫県神戸市中央区港島南町3丁目3番25  
TEL : 078-599-7533 FAX : 078-599-7532  
<http://www.conhira.com/index.html>

#### ■ L.O 清浄装置 + オイルクリンネスユニット



CLD-51KN-112A 搭載

### 5、デモ機の送付 及び 現地デモ

一定の条件を満たして頂いた場合（送料+諸経費のご負担及び貸出依頼シートへの記入）デモ機（主に手動機）の貸し出しも行ってまいりますのでお問い合わせ願います。貸出期間は、一ヶ月となります。

半自動機・全自動機のデモ機をそろえておりますが、時期により半年程度頂く事がございますのでお問い合わせ下さい。

東日本大震災により、引き起こされたセシウムなどの汚染土壌の浄化システムの一装置として携わる事が出来ました。

微力ながら、東北の復興また汚染土壌の浄化及び放射性物質の回収に携われた事は、弊社も誇りをもっております。



■ 汚染土壌浄化システム  
DLG-61V2-210A DL-61M-211A 搭載

#### ■ 椿油の精製装置

伊豆諸島に連なる東京都利島村で生産される椿油の精製装置の一部で弊社の遠心分離機が使用されております。

（以下 wikipedia より引用）

利島全島の80%を占めるとも言われる椿林から生産される椿油は、全国一の生産量を誇る。島内に多数の産業用モノレールが敷設されており、椿の実の収穫の際などに活用されている（産業用のため一般の乗車はできない）。隣の大島町で売られている椿油も利島産のものが多い。農業生産者から集められた椿実を島内の製油センターで搾油、精製し、農協が販売している。



# 手動式セパレーター

30型 50型 50K型 80型 80K型

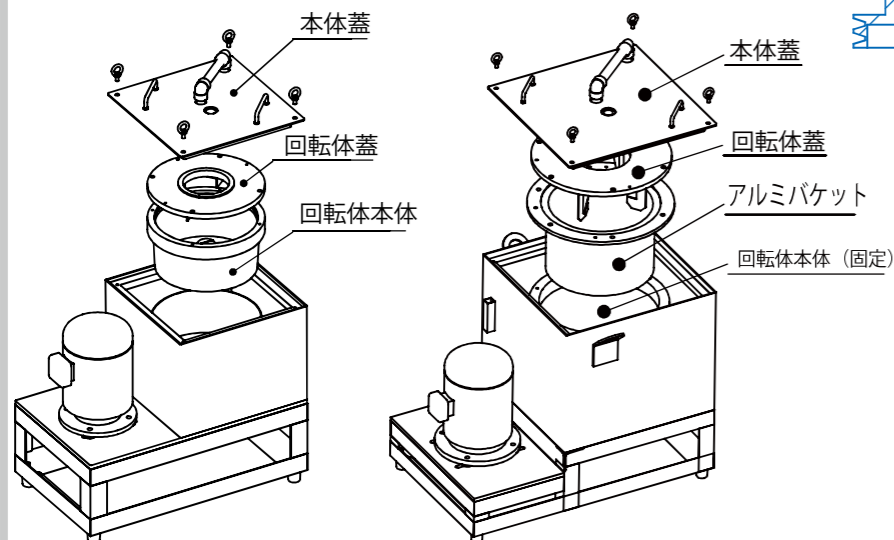
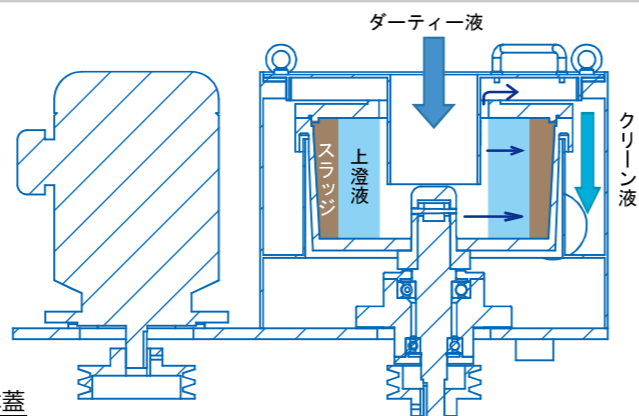
取扱いが簡単な、省スペース  
高コストパフォーマンスモデル



## 概要

### 1、原理と構造

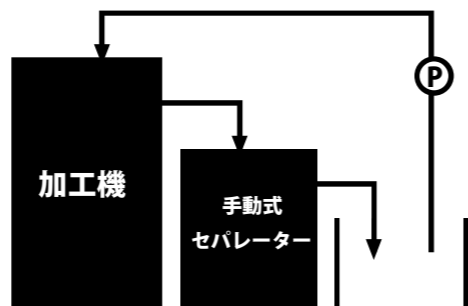
遠心分離機に送られたダーティー液は回転体により遠心力を受けます。遠心力により液より重いスラッジは回転体内壁へ押付けられ堆積し脱水、脱油されます。上澄液は順次、回転体の中心部よりオーバーフローされクリーン液となります。



### 2、清掃方法

手動式セパレーターは、清掃工程が手作業となります。運転停止後、簡単に脱着可能な回転体もしくはバケットを本体より抜き取り回転体蓋を外す事によりスラッジを回収します。

遠心分離機からの排出液は、液の自重落下でタンク等に返されます。必ず、十分な高低差を取って下さい。排出液の配管径を絞ったり排圧のかかるレイアウトの場合は内部でオーバーフローを起こし、外部へ流出したりベアリングの不具合を起こしますのでお辞め下さい。

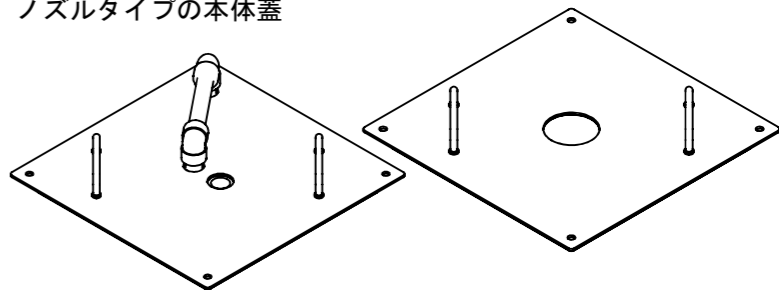


### 4、本体蓋説明

ノズルタイプの場合 8、型式を参照しNとご指定下さい。ノズルタイプとは、手動式セパレーター本体蓋に吸い込みノズルが付いており、若干の消泡性があります。  
(例 CL-31N-111A, CL-51KN-111A)

Nが付く  
ノズルタイプの本体蓋

N無し  
の本体蓋



### 5、オプション

#### ■ ゴムバケット

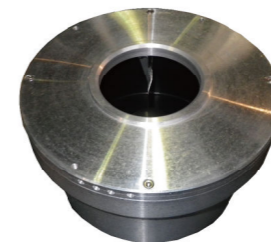
回転体内へゴムバケットを装着する事により清掃が簡単になります。また、2つご用意頂く事により掃除の時間による稼働のロスがなくなります。(30型 50型 50K型 のみ)

#### ■ 予備回転体及びバケット

回転体を交互に使用する事により掃除の時間による稼働のロスがなくなります。

#### ■ 回転体への改造

(アルマイト処理、耐食性のある材質への変更<SUS、ガラスファイバー>油抜きタイプなど)



#### ■ 各種電装品

各種電装品の取り付けが可能です。本体蓋へリミットスイッチもしくは電磁ロックを配置する事により安全性が高まります。また各種スイッチ、制御盤取付可能ですのでお気軽にご相談下さい。

#### ■ 本体への改造

(例 高さ変更、出口方向変更、回転数、キャスター取付、本体蓋を蝶番にて開閉、本体材質変更<通常は鉄>、塗装色変更、クーラントタンク追加、各国高効率モーターへの乗せ換え、各種ポンプ取付)

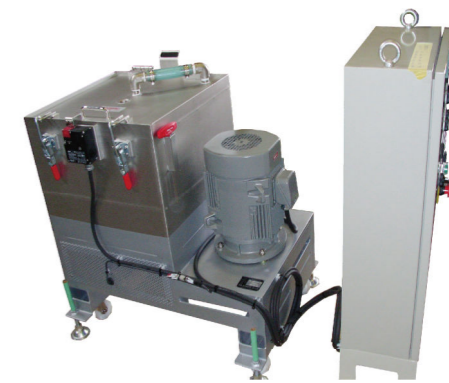
(本体蓋開閉検知、本体蓋電磁ロック、制御スイッチ取り付け、制御盤)



架台寸法変更  
CLH-51KN-111A



CL-51KN-111A キヤド'ホソ'付  
ホソ' 架台付 簡易スイッチ付



電磁ロック付、クーラントタンクコントロール用制御盤付  
CL-81KN-215C-SP 制御盤付



内部の角を少なくした仕様



CL-51N-322A トイ付



CLD-51KN-115A (電磁ロック仕様・油抜き仕様)  
制御盤付自吸式ポンプ付

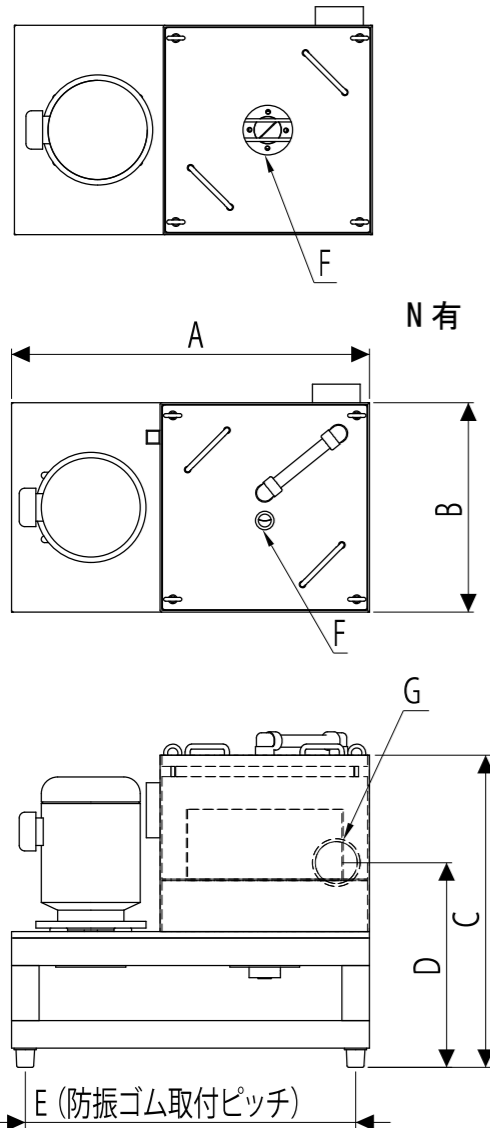
特殊仕様等にも対応しております、まずはご相談下さい。

6、外形寸法図

N 無

30 型・50 型・50K 型・は低床タイプも製作可能です。

\* 必ず図面を請求し確認して下さい。



標準寸法			
型式	CL-31-***1A	CL-51-***1A CL-51K-***1A	CL-81-***1A CL-81K-***1A
A 全長	500	650	800
B 奥行	300	380	500
C 全高	494	567	640
D 出口高さ	395	360 372(K)	407
E 防振ゴムピッチ	450 x 250	600 x 330	750 x 450
F 入口口径	φ50(N無) 15Aソケット(N有)	φ90(N無) 20Aソケット(N有)	φ90(N無) 25Aソケット(N有)
出口口径	40Aソケット	65Aソケット	80Aソケット

7、仕様

容量別及び④回転数別	推奨処理流量(L) * 出口径を絞ったり、排圧がかかる様な出口配管は適用外となります。	主モーター	回転数 50Hz/60Hz (rpm)	有効回転体容積 (L)	重量 (kg)
30型	0 ~ 30	0.4kW4P	1900/2250	3L	60
50型	0 ~ 50	1.5kW4P	1900/2250	5.4L	150
50K型	0 ~ 50	1.5kW2P	2350/2850	5.4L	155
80型	0 ~ 80	2.2kW4P	1600/1900	10L	230
80K型	0 ~ 80	3.7kW2P	2150/2600	10L	235

\* 製品の仕様は予告なく、変更する事がございます。

8、型式

下記型式は、2015年4月1日以降 順次切り替えて行きます。旧型式でも御注文可能です。

①回転体内残液抜き選択

- CL...標準型...回転停止時に回転体内へ液が残る仕様
- CLD...油抜き仕様(油性用)...回転停止時に回転体内より液が抜ける仕様  
\* 腐食性のある液(水など)や、グリスを洗うタイプの液は仕様出来ません。(灯油など)は機械の故障の原因となります。
- CV...立形...モーター直結、省スペース、高回転仕様
- CVD...立形...CV型の油抜き仕様(油性用)
- CLH...特注架台寸法(低床タイプ含む)  
\* 80型は、CLD・CV・CVDに対応していません。

④蓋タイプ(4、型式参照下さい。)

- 無...標準機(吸込みノズル無)
- N...ノズルタイプ(吸込みノズル有)  
液を落ち着かせる特性があります。(若干の消泡性・制振性)
- S...抑泡タイプ(50K型 80型 80K型のみ)  
泡立ちやすい液の場合選定下さい。  
(標準機比で)泡の発生を約50%削減致します。
- ND...ノズルダイレクト(出口が2系統になります)  
ノズルから吸い込んだ液を直接タンクなどに戻します。

②容量

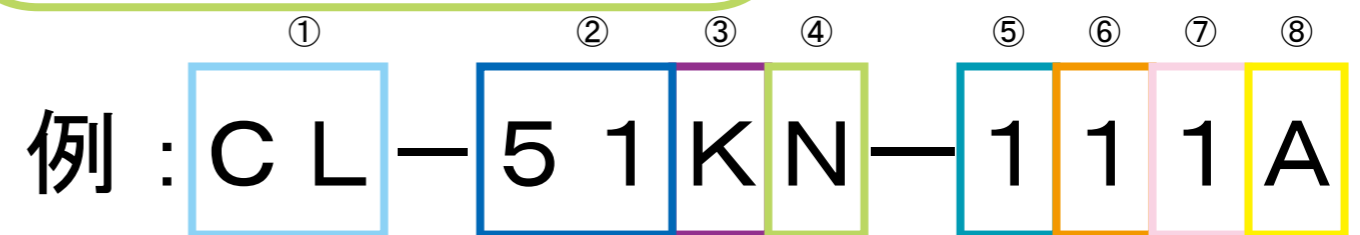
- 31...30型...最大流量30L/minタイプ
  - 51...50型...最大流量50L/minタイプ
  - 81...80型...最大流量80L/minタイプ
- 流せる流量は、出口口径・配管レイアウト・粘度によります。  
また、除去したい粒子径により最適な流量でお使い下さい。  
\* ご不明な点あれば、弊社までお問い合わせ下さい。

③回転数

- 無...従来機と同等
- K...従来機より高速
- J...特注回転数

⑤本体ケース材質選定

- 1...標準機 本体ケース SS400 製
- 2...本体上部(接液部) SUS 製(架台・本体ベースは鉄)
- 3...本体ケースオール SUS 製
- 9...その他(塩ビ製・機械内部エポキシ系塗料塗布など)



⑥回転体材質選定

- 1...標準機 アルミ及びFC材  
(本体ケース SUS 製の場合は  
芯金カバー付が付属します。)
- 2...アルミ部 アルマイト処理
- 3...SUS304 製(納期: 3ヶ月)
- 9...その他

⑦本体蓋 及びスイッチ選定

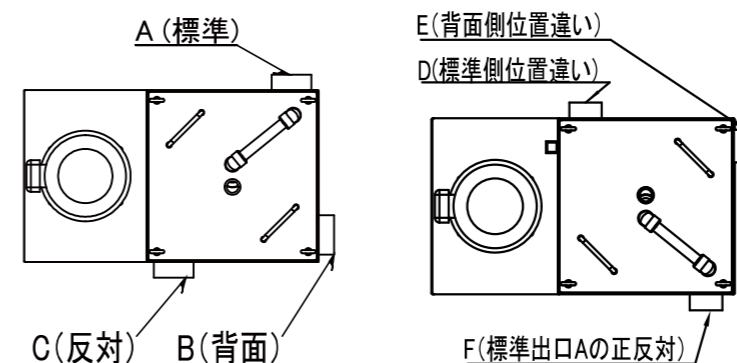
- \* 蝶番仕様(下記の2,4,5などの場合)(片側を蝶番で固定し片側をクランプなどで固定する仕様)の場合は必ず④蓋タイプの項目でND(ノズルダイレクト)を選択下さい。
- 1...標準
- 2...クランプ止め蝶番開き(以下 クランプ止め)
- 3...本体蓋開閉検知 LS 付(固定方法標準)
- 4...本体蓋開閉検知 LS 付(クランプ止め)
- 5...電磁ロック・回転検知近接付(クランプ止め)  
惰性回転中の本体蓋のロックなどの制御が可能です。
- 9...その他  
\* 上記にはいずれも制御などは付属致しません。  
別途ご依頼下さい。

⑧出口方向

- \* 7、出口方向をご参照下さい。  
(カッコ内は、回転方向です。)
- 7、出口方向をご参照下さい。
- A...標準(左回転)
- B...背面(左回転)
- C...位置違い反対(左回転)
- D...標準側位置違い(右回転)
- E...背面側位置違い(右回転)
- F...A(標準)の正反対(右回転)
- Z...その他

9、出口位置

出口位置がA(標準)以外の位置にご希望の場合、下記を参考に指定頂き、お知らせ下さい。



\* 注意点

旧型式 CL-80K型はCL-81-111Aとなります。回転数は、従来機・新型とも同一です。

\* 旧型との型式比較

- CL-30スタンダード=CL-31-111A
- CL-50スタンダード=CL-51-111A
- CL-80Kスタンダード=CL-81-111A

\* その他

- ・キャスター仕様・架台高さ調整仕様・制御盤付き仕様 等がございます。
- ・規格外特注製品は、最後尾に-SPを付加致します。

# 半自動式セパレーター

60型 100型 200型

ボックススパナを回すと下部より排出されます。

## 概要

半自動式セパレーターは、固いスラッジの回収には不向きです。固いスラッジとは、ガラス・シリコン・石系・セラミックのスラッジ等です。詳しくは、弊社までお問い合わせ下さい。

### 1、原理と構造

濾過運転中は、回転体とスクレイパーは同時に回転します。スクレイパーは、清掃運転時にスラッジを掻き落とす役割とともに濾過効率を高める役割があります。

回転体内へ送り込まれたダミー液は、遠心力によりスラッジと上澄液に分離されます。スラッジは回転体内壁に堆積され回転停止後に排出します。上澄液は、順次クリーン液となり回転体中心部よりオーバーフローされ出口より自重にて排出されます。

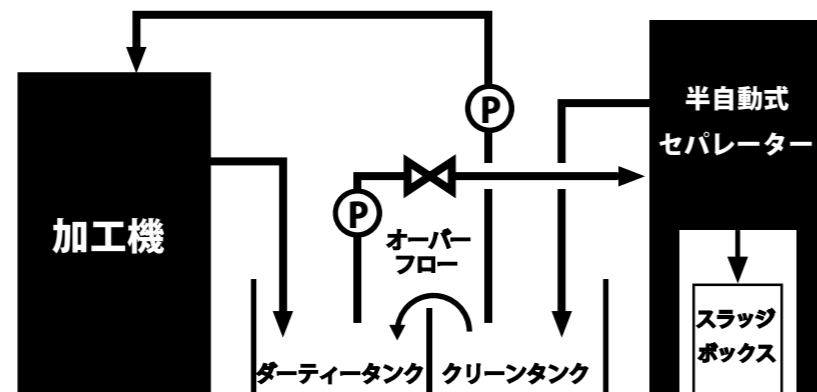
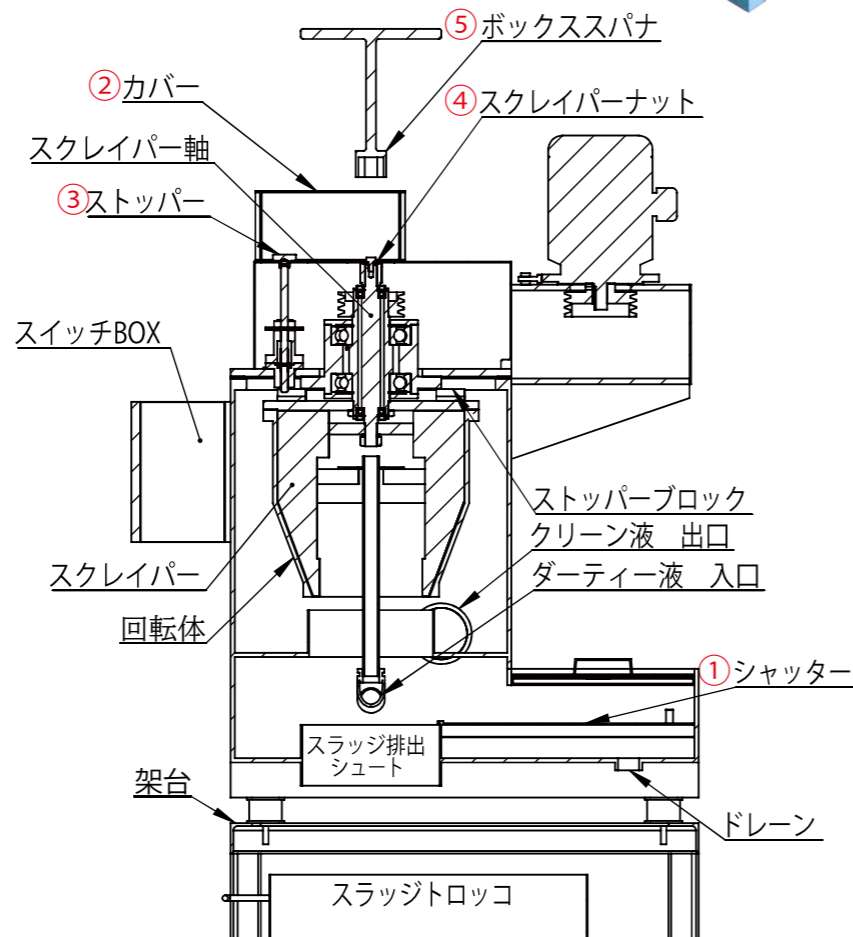
### 2、清掃方法

- 1、回転体停止確認。
- 2、シャッター①を手前に引く。
- 3、カバー②を開ける。
- 4、③ストッパーを降ろす。
- 5、④スクレイパーナットに⑤ボックススパナを差し込む。
- 6、⑤ボックススパナを回す。
- 7、スラッジ排出シュートよりスラッジが排出される。

### 3、フロー例

- 1、加工機よりダミータンクへ
- 2、ポンプアップで遠心分離機へ
- 3、濾過された液が、クリーンタンクへ
- 4、クリーンタンクより加工機へ

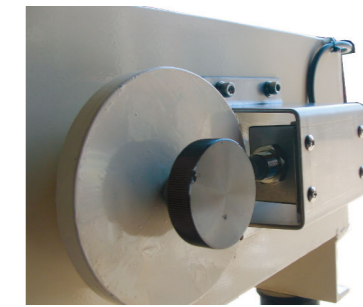
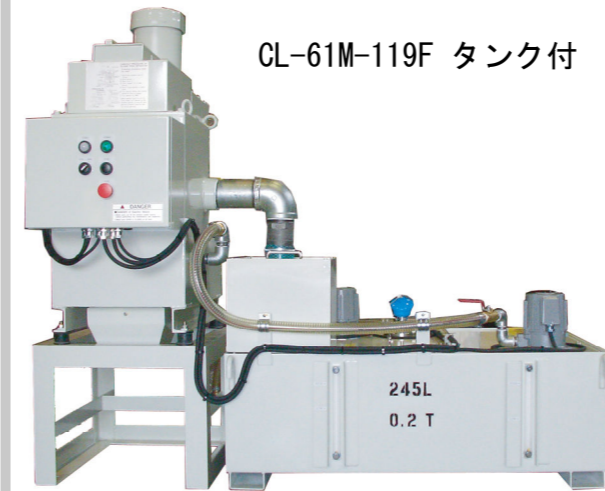
(遠心分離機が回転停止すると、回転体内の残液がドレン部より排出される。通常ダミータンクへ)



### 4、オプション

■ 本体への改造  
架台の高さ変更、出口方向の変更、塗装色変更、クーラントタンクの制作、各国高効率モーターへの乗せ換え、各種ポンプ取付など

■ 電装品、制御などの変更  
標準スイッチ（上部カバー開閉検知LS、ストッパー昇降検知LS）以外にも各種安全スイッチ取付可能です。また、付帯設備に関する各種制御、制御方法の変更も承っております。



■ 右記画像は、研磨機に付けるクーラントタンクをお打合せさせて頂き、製作した物です。制御盤は、ロックアウト対応非常停止仕様となっております。

DL-61M-119D タンク付



DL-61M-220A-SP

■ 上記画像は、屋外仕様モーター、防滴中継BOX、外部シャッター操作機構付、点検口付の特注仕様です。



■ 潤滑ユニット  
電解加工液など腐食性のある液の場合に潤滑ユニットを付属させる事によりベアリングへのダメージを防ぎます。

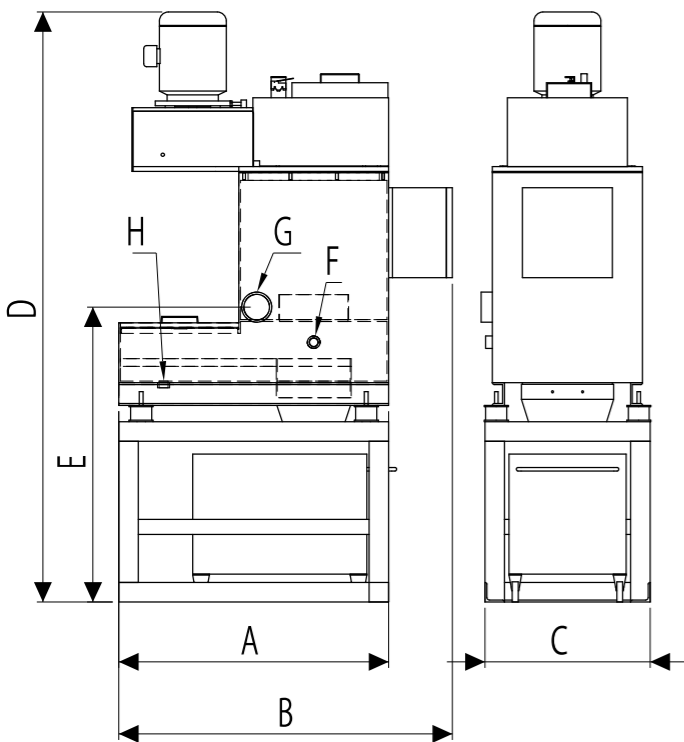
DL-61M-231AF-SP

■ 予備回転体  
予備の回転体を二つ用意する事により計画的なメンテナンスや円滑な遠心分離機の運用にお役立て下さい。

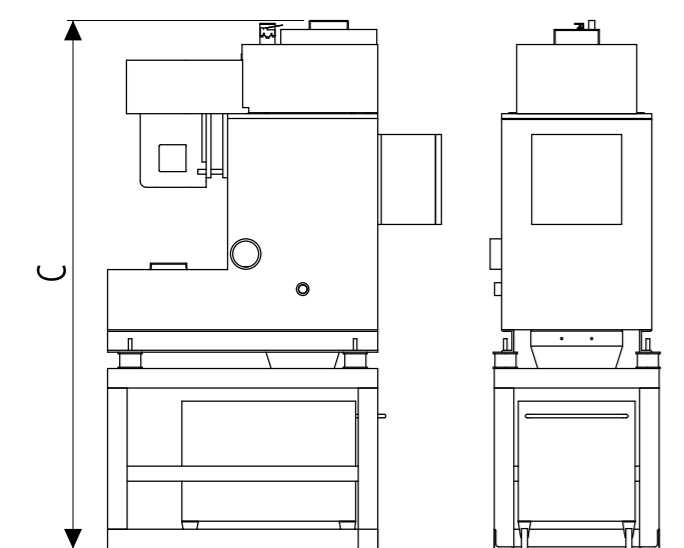


5、外形寸法図

■ モーター上付き（旧型）



■ モーター下付き（新型）



\* モーター取付方法は、トップランナー規制（モーター高効率規制）の関係で順次モーター上付きより下付きへ変更させていただきます。

\* 下記寸法は、架台 600mm（標準）時の寸法となります。

標準寸法図			
型式	DL-61M-111A	DL-101M-111A	DL-201M-111A
A 架台全長	650	900	1,000
B 機械全長	862	1,120	1,220
C 奥行 ①	450	550	650
D 全高 ②	1,853 下付き 1,695	1,970 下付き 1,760	2,070 下付き 1,890
E 出口高さ	1,000	982	1,008
F 入口口径	25A ソケット	25A ソケット	40A ソケット
G 出口口径	80A ソケット	80A ソケット	100A ソケット
H ドレン口径	25A ソケット	25A ソケット	40A ソケット

6、仕様

容量	推奨処理流量(L)	主モーター	回転数 50Hz/60Hz (rpm)	有効回転体容積 (L)	重量 (kg)
60型	20 ~ 60	1.5kW4P	1900/2280	6.3L	250
100型	20 ~ 100	3.7kW4P	1560/1900	13L	350
200型	20 ~ 200	3.7kW4P	1560/1900	22L	550

\* 製品の仕様は予告なく、変更する場合がございます。

7、型式変更

下記型式は、2015年4月1日以降 順次切り替えて行きます。旧型式でも御注文可能です。

①タイプ

CL...廃番  
DL...標準機

②容量

61...60型...最大流量 60L/minタイプ  
101...100型...最大流量 100L/minタイプ  
201...200型...最大流量 200L/minタイプ

③半自動識

別記号  
M...標準機  
(全ての半自動機の型式に付加されます。)

④本体ケース材質選定

1...標準機 本体ケース SS400 製  
2...本体ケースのみ SUS 製 (本体ベースは SS400 製)  
3...本体ケースオール SUS 製 (本体ベース SUS 製)  
9...その他 (塩ビ製・機械内部エポキシ系塗料塗布など)  
カバー類は原則 SS400 製となります。

・最大流量は、出口口径・配管レイアウトによります。  
・また、除去したい粒子径により最適な流量でお使い下さい。  
・標準機の最低流量は、約 20L/min です。吐出ノズルを細くする事により、より小流量流す事が出来ます。  
・200型は、従来型式の CL-150M DL-150M に該当致します。



⑤回転体材質選定

	回転体本体	回転体蓋	主軸	スクレイパー軸	スクレイパー	回転体呼称
1	アルミ	SS	SS	SS	SS	標準
2	アルマイト処理	SS	SS	SS	SS	アルマイト処理
3	アルマイト処理	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	アルマイト処理+SUS仕様
4	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	SUS304	オールSUS仕様
9						その他

\* ベアリングケース・本体ベース等は全て SS 材もしくは FC 材となります。

⑥安全スイッチ や 制御

- 標準 (操作回路 AC200V) プーリーカバー-LS ストップ-LS
- 標準+操作回路 AC100V プーリーカバー-LS ストップ-LS
- 標準+操作回路 DC24V プーリーカバー-LS ストップ-LS
- 回転検知仕様 標準+回転検知
- 電磁ロック・回転検知接続・シャッター外部操作ハンドル (検知スイッチ有)  
惰性回転中のプーリーカバーのロックなどの制御が可能です。
- シャッター外部操作ハンドル (検知スイッチ無)
- シャッター外部操作ハンドル (検知スイッチ有)
- お打合せ仕様
- 制御盤無し

8、出口位置、スラッジボックス、取り出し方向

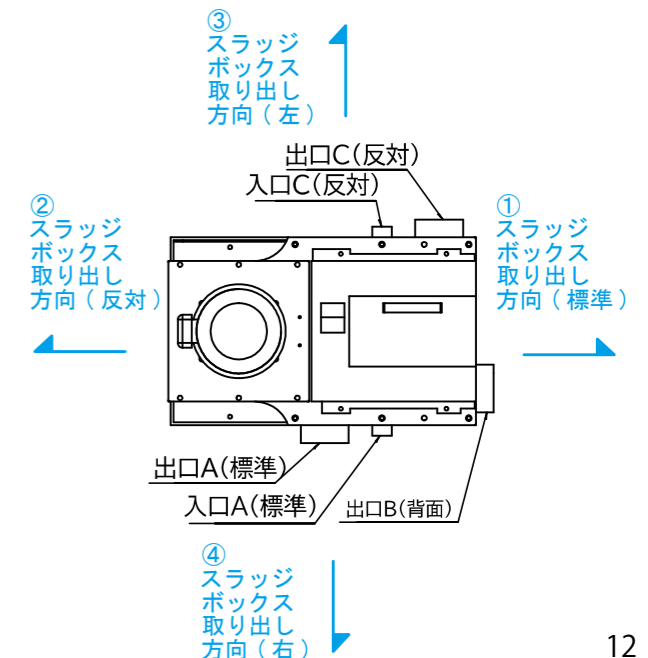
⑦出口・入口方向

\* 7、出口・入口方向をご参照下さい。  
(カッコ内は、回転方向です。)  
7、出口方向をご参照下さい。  
A...標準 (左回転)  
B...背面 (左回転)  
C...位置違い 反対 (左回転)  
D...標準側位置違い (右回転)  
E...背面側位置違い (右回転)  
F...A (標準) の正反対 (右回転)  
Z...その他

\* スラッジボックス取り出し方向が①(標準) 以外の場合は、ご注文時にご指定下さい。

\* 旧型との型式比較

DL-60Mスタンダード = DL-61M-111A  
DL-100Mスタンダード = DL-101M-111A  
DL-150Mスタンダード = DL-201M-111A

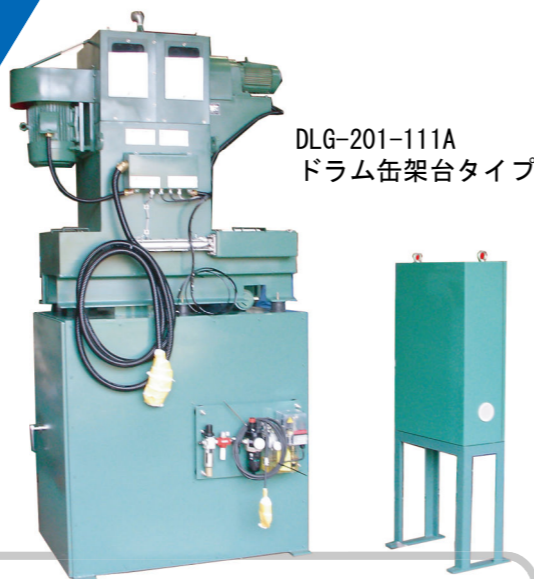


# 全自動式セパレーター

60型 100型 200型 400型  
旧型機に比べかきとり能力 (40%UP)

自動化・省人化には  
全自動式セパレーター

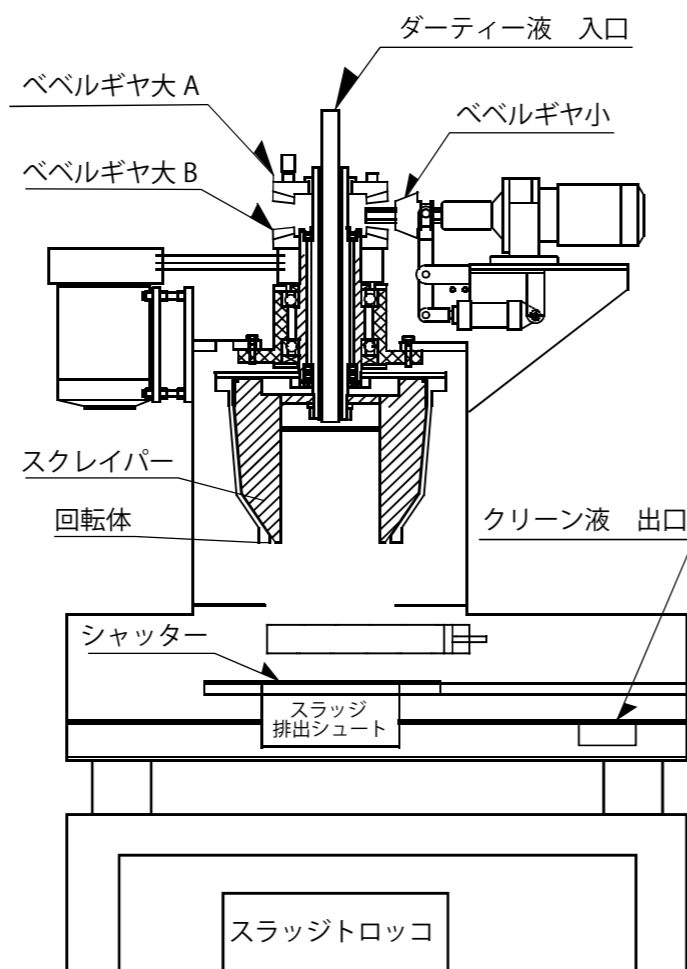
## 概要



### 1、原理と構造

濾過運転中は、回転体とスクレイパーは同時に回転します。スクレイパーは、清掃運転時にスラッジを掻き落とす役割とともに濾過効率を高める役割があります。

回転体内へ送り込まれたダティー液は、遠心力によりスラッジと上澄液に分離されます。スラッジは回転体内壁に堆積され回転停止後に排出します。上澄液は、順次クリーン液となり回転体中心部よりオーバーフローされ出口より自重にて排出されます。



### 2、清掃方法

全自動式は、タイマーの設定により清掃 (スラッジ排出) → 濾過運転 → 清掃 (スラッジ排出) → 濾過運転と連続 (サイクル) 運転致します。

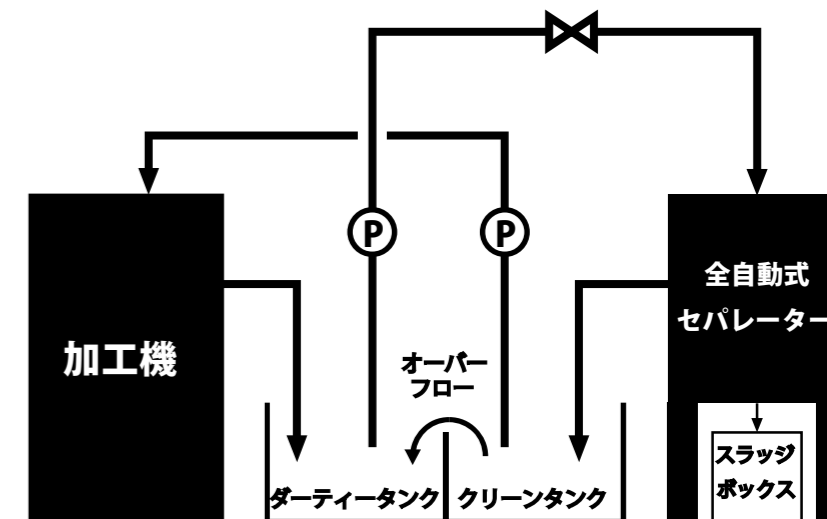
DLGタイプはベベルギヤによって駆動し、CL・DLタイプはカップリング・ナット・チェーン・スプロケット・ストッパーにより駆動します。

自動ユニット部の駆動方式の違いからDLGタイプはかきとり能力に優れており固いスラッジなどに適しております。また部品点数の削減によりメンテナンス性も向上致しました。



### 3、フロー例

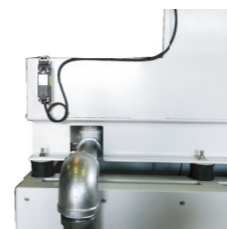
- 1、加工機よりダティータンクへ
- 2、ポンプアップで遠心分離機へ
- 3、濾過された液が、クリーンタンクへ
- 4、クリーンタンクより加工機へ



### 4、オプション

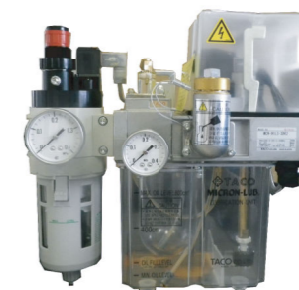
#### ■ 本体への改造

架台の高さ変更、出口方向の変更、塗装色変更、クーラントタンク制作、各国高効率モーターへの乗せ換え、各種ポンプの取付など



■ 電装品、制御などの変更  
各種安全スイッチ取付可能です。また、各種制御、制御方法の変更も承っております。インバーター、タッチパネルなども取付可能です。

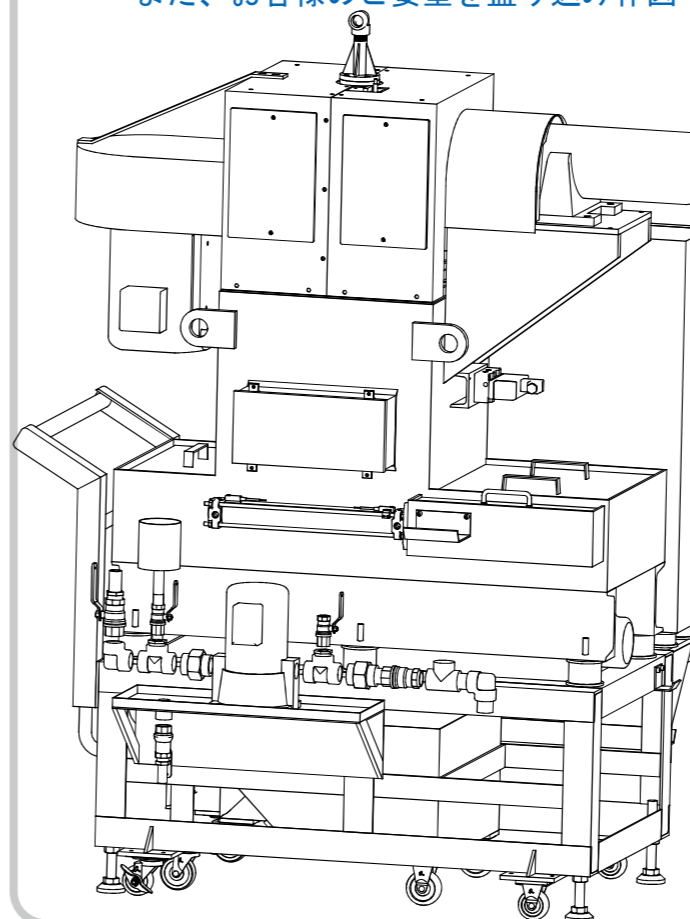
■ ベ어링潤滑ユニット  
スピンドルをオイルミストで保護する為の装置。



■ 予備回転体



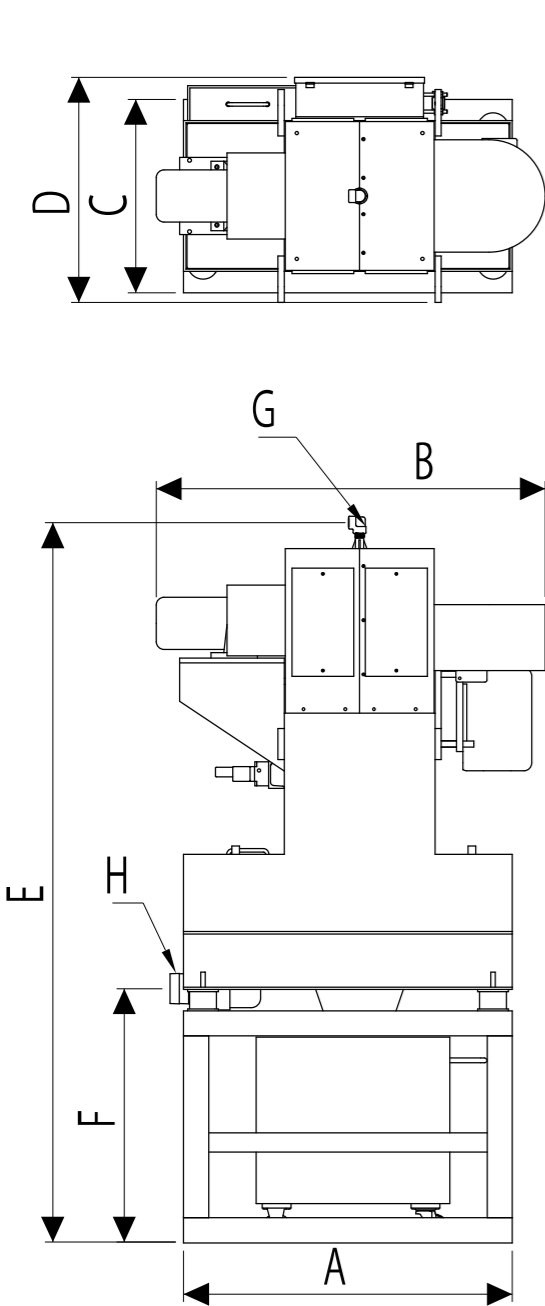
■ 3DCADでの作図により、設計の効率化と、お客様へ伝わる図面の製作に取り組んでおります。また、お客様のご要望を盛り込み作図・製作致します。





7、外形寸法図

\* 下記寸法は、架台高さ 600mm(標準) 時の寸法になります。  
 \* 架台は、ドラム缶収納タイプも選択可能です。  
 \* V2 型は特注寸法となります。図面をご請求下さい。



型式	DLG-61-111A	DLG-101-111A	DLG-201-111A	DLG-401-111A
A 架台全長	850	1,100	1,200	1,500
B 機械全長	1,006	1,370	1,410	1,630
C 架台奥行	500	600	650	750
D 機械奥行	590	670	750	890
E 入口高さ	1,870	1,980	2,010	2,530
F 出口高さ	660	660	729	600 (150Aの場合)
G 入口口径	15A	20A	25A	25A
H 出口口径	80A ソケット	80A ソケット	100A ソケット	150A ソケット

標準スラッジボックス引出方向

7、仕様

容量	推奨処理流量(L)	主モーター	ギヤモーター (清掃用)	回転数 (rpm)	有効回転体容積(L)	本体重量 (kg)
60型	0~60	1.5kW4P	0.2kW	2000	6.3	350
100型	0~100	3.7kW4P	0.75kW	2000	13	600
200型	0~200	3.7kW4P	0.75kW	2000	22	700
400型	0~400	7.5kW4P	1.5kW	1500	43	1150

\* 製品の仕様は予告なく、変更する事がございます。

7、型式変更

下記型式は、2015年4月1日以降 順次切り替えて行きます。旧型式でも御注文可能です。

①タイプ

CL 及び DL...廃番  
 DLG...清掃時にベベルギヤを介し清掃ユニットを駆動

②容量

31...30 型...最大流量 30L/min タイプ  
 61...60 型...最大流量 60L/min タイプ  
 101...100 型...最大流量 100L/min タイプ  
 201...200 型...最大流量 200L/min タイプ  
 401...400 型...最大流量 400L/min タイプ  
 ・最大流量は、出口口径・配管レイアウトによります。  
 ・また、除去したい粒子径により最適な流量でお使い下さい。  
 ・200 型は、従来型式の DLG-150 に該当致します。

③V 型識別記号

無し...標準機  
 (標準機は濾過液とドレン液が同一場所から排出されます。)  
 V2 ...濾過液専用  
 (下部オーバーフロー方式)  
 以下廃番  
 V ...濾過液専用  
 (上部オーバーフロー方式)  
 出口追加。

④本体ケース材質選定

1...標準機 本体ケース SS400 製  
 2...本体ケースのみ SUS 製 (本体ベースは SS400 製)  
 3...本体ケースオール SUS 製 (本体ベース SUS 製)  
 9...その他 (塩ビ製・機械内部エポキシ系塗料塗布など)  
 カバー類は原則 SS400 製となります。



⑤回転体材質選定

	回転体本体	回転体蓋	主軸	スクレイパー軸	スクレイパー	回転体呼称
1	アルミ	SS	SS	SS	SS	標準
2	アルマイト処理	SS	SS	SS	SS	アルマイト処理
3	アルマイト処理	SUS304	SS	SS	SUS304	アルマイト処理+接液部SUS仕様
4	SUS304	SUS304	SS	SS	SUS304	接液部SUS仕様
9						その他

\* ベアリングケース・本体ベース等は全て SS 材もしくは FC 材となります。  
 \* 400 型は 4 を選択出来ません。

⑥制御盤

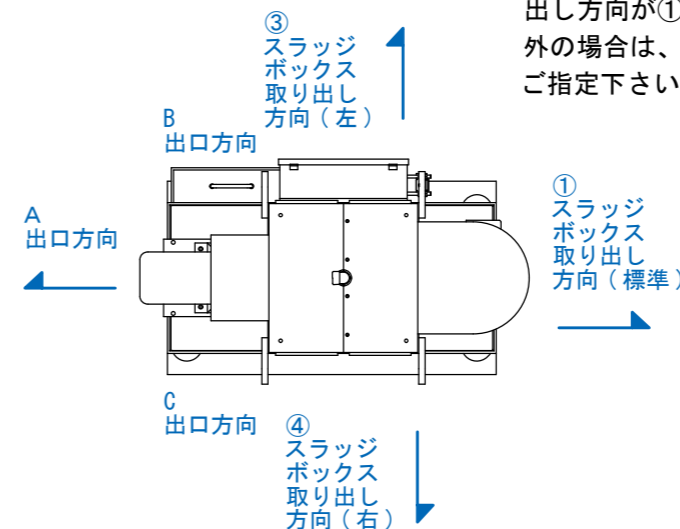
1...標準回路図  
 2...標準回路+主モーターインバータ仕様  
 3...標準回路+タッチパネル  
 4...標準回路+主モーターインバータ+タッチパネル  
 9...お打合せ仕様  
 0...制御盤無し

⑦出口方向

A...標準 (本体下部より<下記 A 出口方向>)  
 B...標準を向かって左に振る  
 C...標準を向かって右に振る  
 D...ギヤモーターからみて右前 (③V 型のみ)  
 E...ギヤモーターからみて右奥 (③V 型のみ)  
 F...ギヤモーターからみて左前 (③V 型のみ)  
 (シャッターシリンダー・端子 BOX 逆転)  
 G...ギヤモーターからみて左奥 (③V 型のみ)  
 (シャッターシリンダー・端子 BOX 逆転)  
 Z...その他

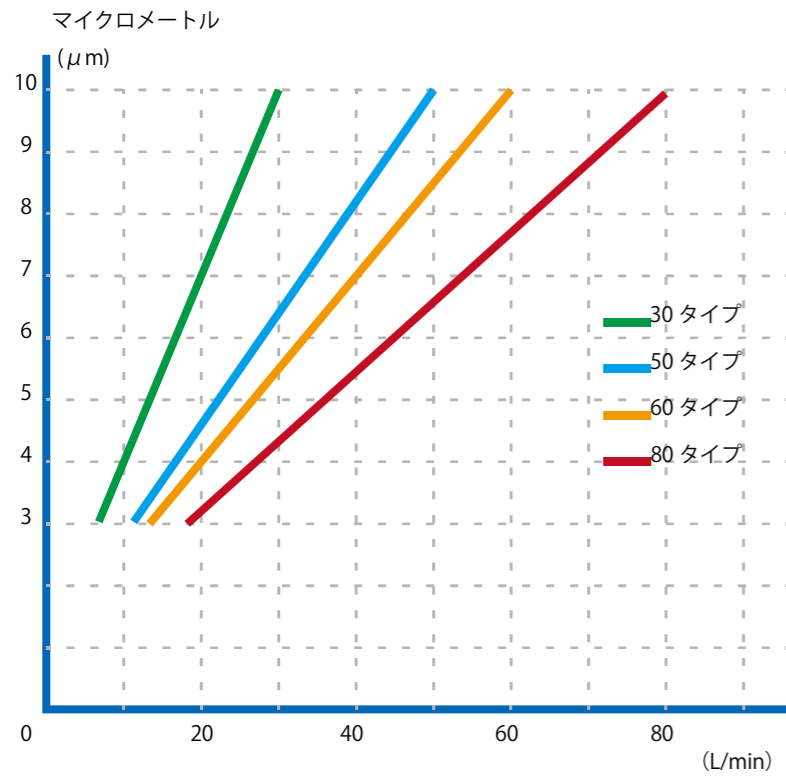
8、スラッジボックス引出方向

\* スラッジボックス取り出し方向が①(標準) 以外の場合は、ご注文時にご指定下さい。



\* 旧型との型式比較

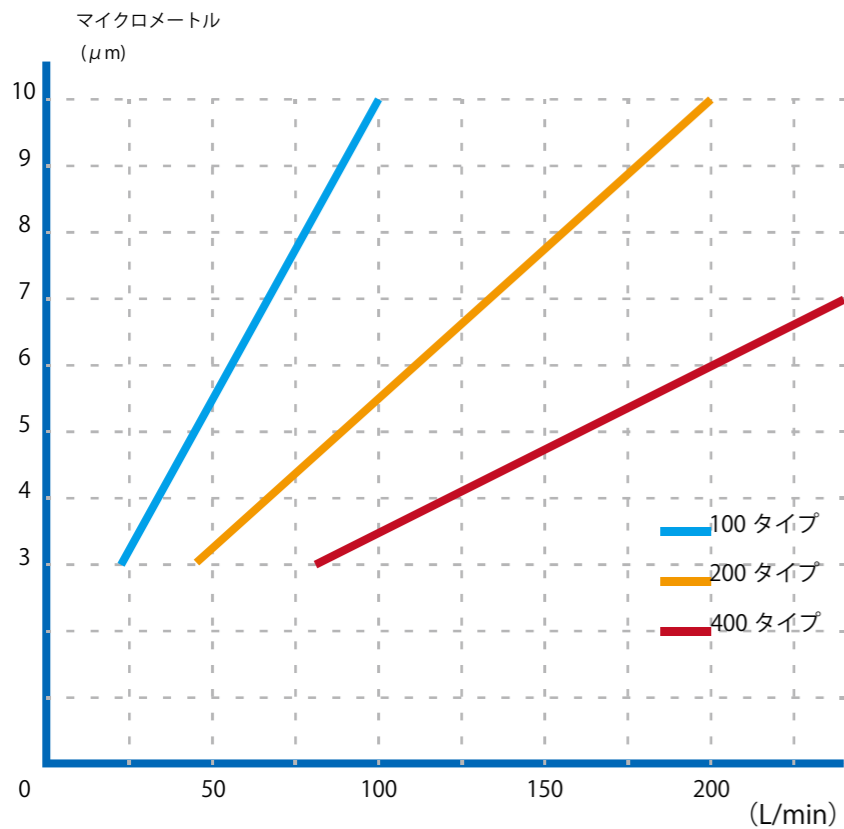
DLG-60スタンダード = DLG-61-111A  
 DLG-100スタンダード = DLG-101-111A  
 DLG-150スタンダード = DLG-201-111A  
 DLG-400スタンダード = DLG-401-111A



除去率  
 10μ以上 90%以上  
 5.5μ以上 80%以上  
 3μ以上 70%以上

例：80タイプの場合  
 80L/minの時 10μ以上 90%以上除去  
 40L/minの時 5.5μ以上 80%以上除去  
 18L/minの時 3μ以上 70%以上除去

媒体 水 粒子比重 4



グラフにあるように、必要とする濾過精度により処理流量を決める必要があります。  
 精密な濾過を求める場合流量を絞り、精密さを要求されない場合流量を上げる事ができます。

\* 流体の粘度・粒子比重・粒子径・流量により濾過精度は変化します。  
 \* 上記グラフは濾過精度を保証するものではありません。  
 運用・機種選定の目安にして下さい。

# クーラントタンク

\* 容量・仕様をご指定下さい。

お打合せにより御社に合わせたクーラントタンクを製作致します。

## 製作例



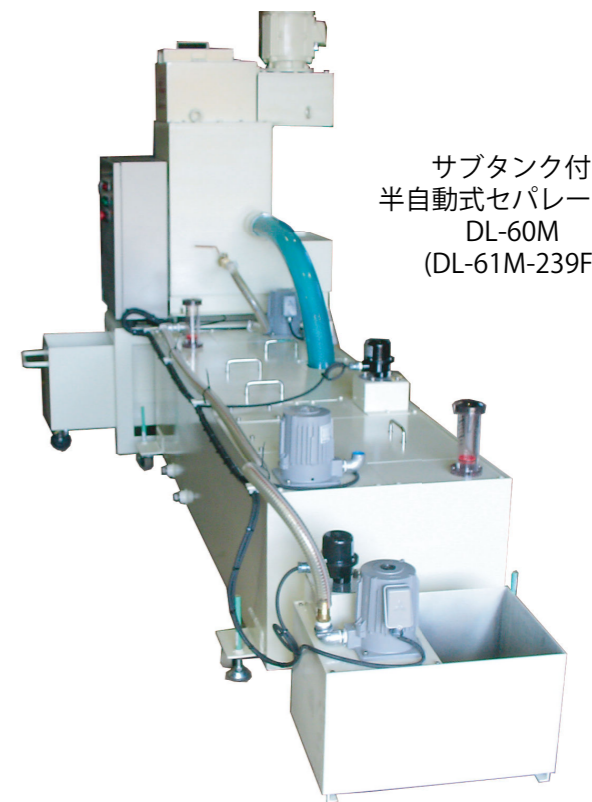
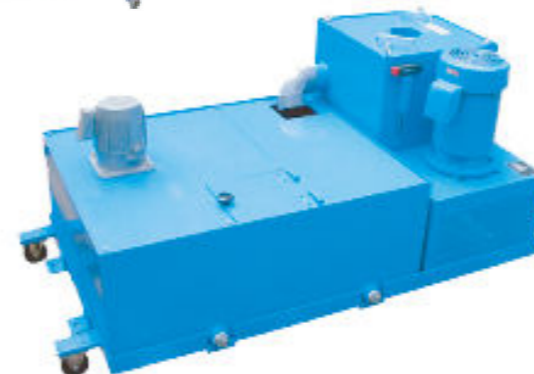
キリコをコンベアで回収した後、全自動遠心分離機で精密濾過します。遠心分離機と組み合わせれば大きなキリコをコンベアで掻き取り微粒子は遠心分離機で濾過する理想的な組み合わせとなります。

工具メーカー様よりご依頼を受け制作したものです。マグネットセパレーター、ミストレーサー、冷却装置付属の多機能クーラントタンクです。



300L タンク付  
半自動式セパレーター  
DL-60M  
(DL-61M-111A)

150L タンク付  
手動式セパレーター  
CL-50  
(CL-51-111A)



サブタンク付  
半自動式セパレーター  
DL-60M  
(DL-61M-239F)